

Oferta techniczno-cenowa

Projekt : Takamaz ESL-10

Szanowni Państwo,

dziękujemy w tym miejscu za zainteresowanie naszymi produktami i odnosząc się do Państwa zapytania mamy przyjemność przedstawić ofertę handlową.

Zgodnie z założeniem „*jakość i komponenty z Japonii po absolutnie bezkonkurencyjnych najlepszych cenach*” oferujemy Państwu maszynę Takamaz ESL-10:

Maszyna	:	TOKARKA CNC
Produkt	:	TAKAMAZ
Model	:	ESL-10
Sterowanie	:	FANUC 0i-TF

Takamaz ESL-10

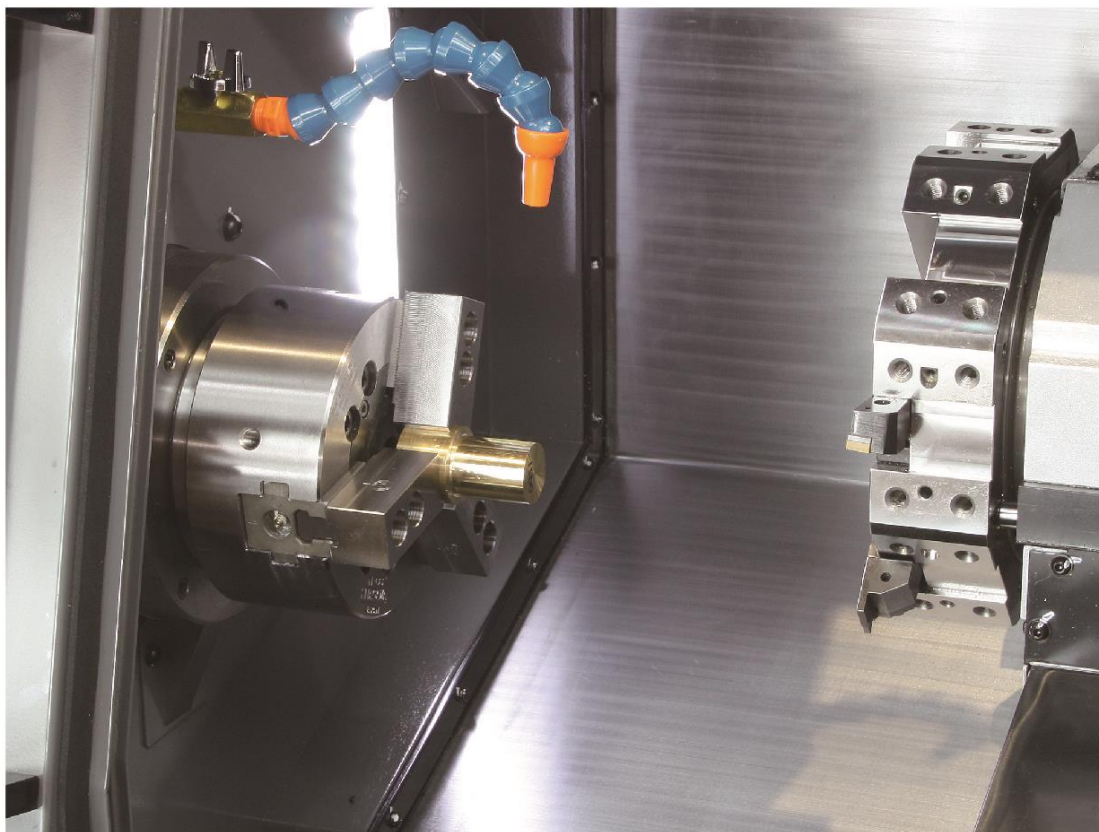


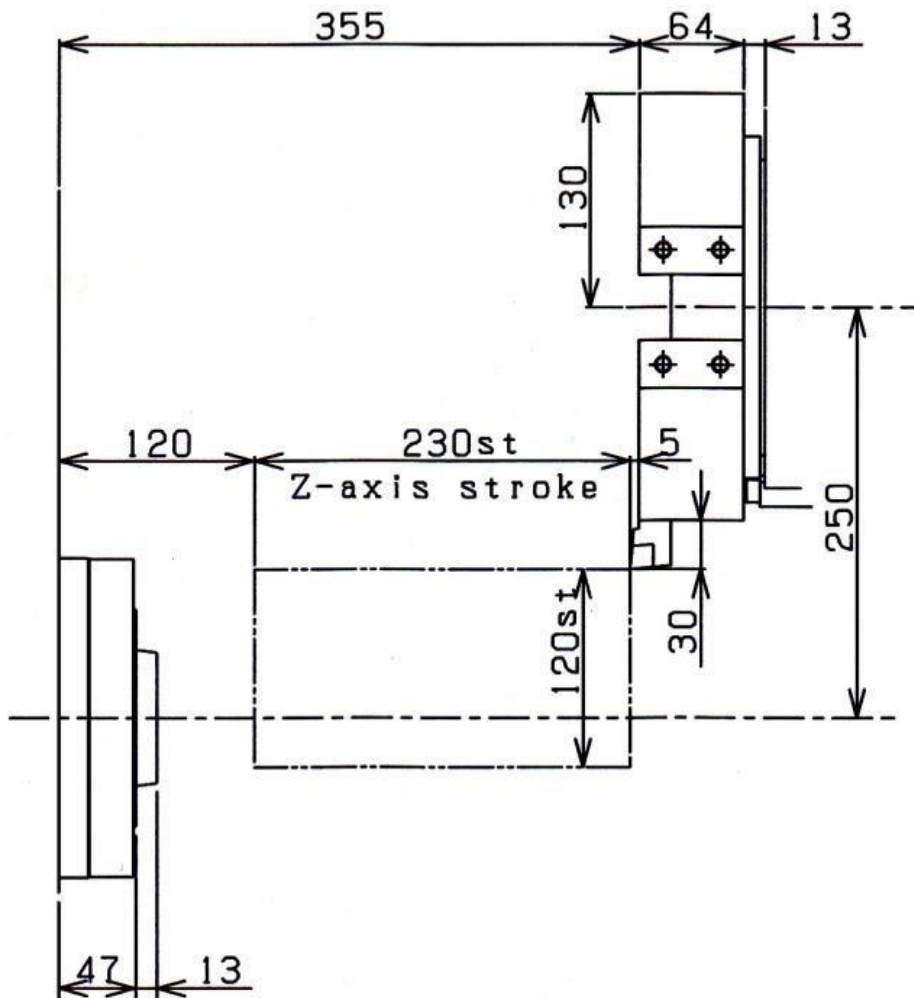
Zdjęcie przedstawia maszynę Takamaz ESL-10

DANE PODSTAWOWE MASZyny

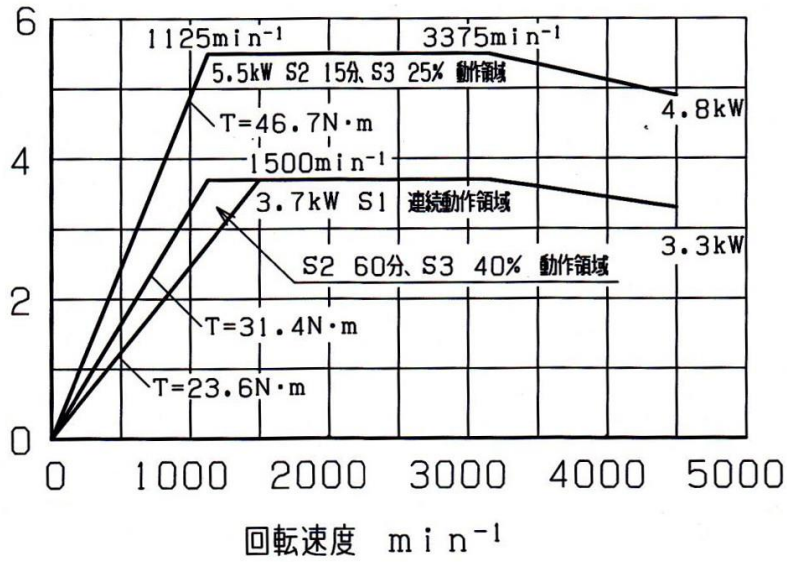
Zakres roboczy

Max. średnica toczenia	∅180 mm
Max. długość toczenia (w zależności od elementów mocujących)	190 mm
Posuw osi X	120 mm
Posuw osi Z	230 mm
Posuw szybki osi X	12 m/min
Posuw szybki osi Z	18 m/min
Silnik wrzeciona	5.5 / 3.7 kW
Silnik (napędu) posuwu oś X	AC 0.75 kW
Silnik (napędu) posuwu oś Z	AC 1.2 kW
Pompa chłodziwa	AC 0.25 kW
Pompa hydrauliczna	AC 0.75 kW
L x W x H (dł. x szer. x wys.)	1,450 x 1,295 x 1,650 mm
Waga	1.67 t
Moc przyłączeniowa (odbioru)	13 kVA



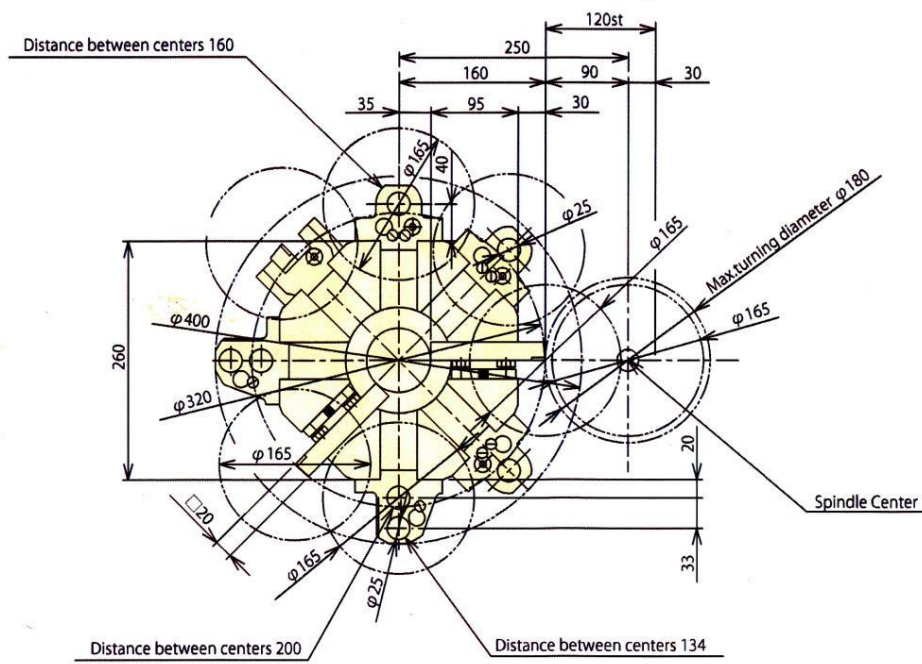


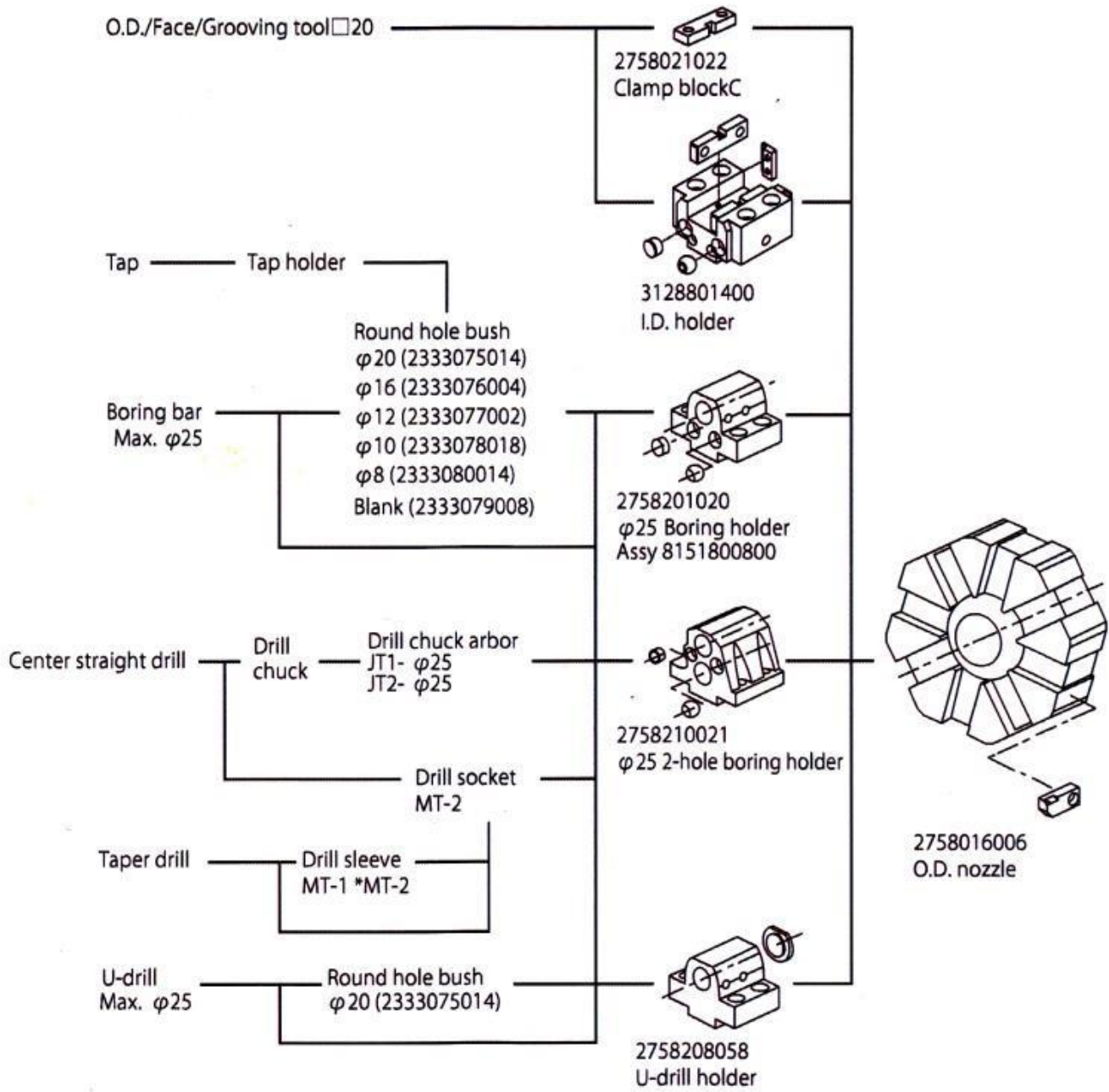
Wrzeciono	
Moc napędu wrzeciona	5,5 / 3,7 kW
Max. prędkość wrzeciona (bezstopniowo)	4.500 min ⁻¹
Max. moment obrotowy	46,7 Nm
Końcówka wrzeciona	A2-5 krótkie gniazdo stożkowe
Łożysko wrzeciona	ϕ 75 mm
Przejście we wrzecienniku	ϕ 46 mm
Max. średnica pręta (w przypadku wersji ESL-10 B)	ϕ 35 mm

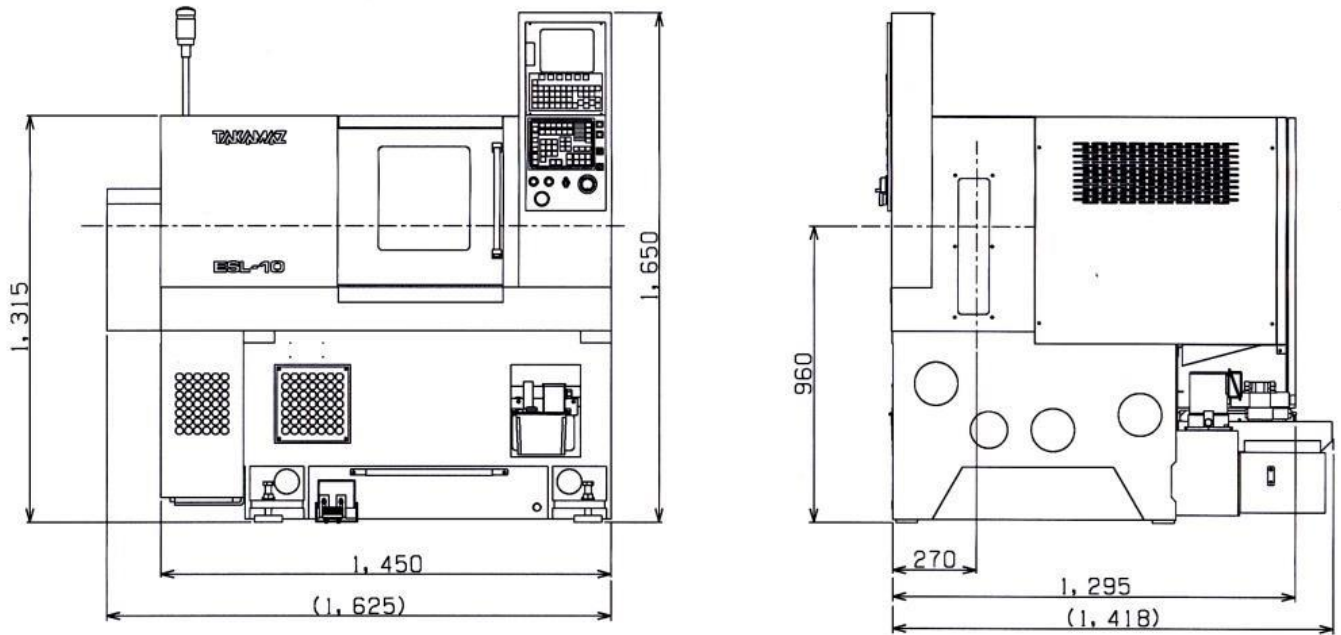


Głowica rewolwerowa narzędziowa

Ilość rewolwerów	1
Typ	Bezpośrednie mocowanie
Ilość narzędzi w rewolwerze	8
Rozmiar narzędzi	20 x 20 mm
Max. średnica wytaczadła	$\varnothing 25 \text{ mm}$







Ryc. przedstawia przykładowo ESL-10 bez transportera wiórów i transformatora

Bogate wyposażenie podstawowe maszyny

- **Kompaktowa konstrukcja.** Maszyna podstawowa, elektryczna szafa sterownicza, układ chłodzenia, sterowanie CNC, panel sterowania i obudowa pomieszczenia roboczego tworzą całą jednostkę na najmniejszej powierzchni. Ergonomia, nisko położony środek ciężkości, warunki przyjazne dla operatora oraz dla środowiska były uwzględniane podczas projektowania z najwyższą precyzją i wytrzymałością.
- **Łoże maszyny wg FEM** posiada mocną konstrukcję żebrową z **Meehaniteguss**. Ukośne żebra wzmacniające zapobiegają drganiom podczas procesu obróbki skrawaniem i odkształceniom termicznym. Rezultatem jest ekstremalna sztywność z równocześnie najlepszymi właściwościami tłumienia drgań, które występują na ostrzu narzędzia.
- **1 głowica rewolwerowa** z 8 stacjami i bezpośrednim mocowaniem zapewniają najlepsze warunki do mocowania Państwa narzędzi o niskim poziomie drgań. W standardzie 2 szt. uchwyty na drąg wiertniczy oraz 8 szt. elementów zaciskowych dla zew. uchwyty obrotowego wł.
- **Wersje.** W osiach X i Z są zainstalowane doskonale zwymiarowane, zahartowane i oszlifowane rolkowe prowadnice liniowe (produkcji japońskiej).
- **Śruba kulowa** (produkcji japońskiej) zainstalowana we wszystkich osiach
- **Wrzeciono robocze** z największymi łożyskami w swojej klasie (produkcji japońskiej), aby w sposób optymalny móc przyjmować siły osiowo i promieniowo. Występujące ciepło jest emitowane za pomocą żeber chłodzących lub też kompensuje wypływy dzięki konstrukcji wrzeciona w kierunku cylindra zaciskowego.
- **Optymalny spadek wiórów i dostępność obszaru roboczego**, ponieważ wrzeciono znajduje się bezpośrednio nad pojemnikiem na wióry. Dzięki temu ciepło wiórów jest usuwane z maszyny.
- **Agregat hydrauliczny**
- **Hydrauliczny wydrążony cylinder zaciskowy**
ESL-10 B z przelotowym cylindrem SMW VNK70-37
- **Sterowanie FANUC 0i-TF** za pomocą 8"ekranu LCD.
- **Standardowa pompa chłodziwa**
- **Płyty wyrównujące/prostujące** (części niwelujące).
- **Szafa rozdzielcza**, chłodzenie za pomocą wentylatora.
- **Zgodność CE**

Prosimy zmontować swoją wymarzoną maszynę!

ESL-10 B		
Przepust pręta 35 mm w rurze przewiewu, długość pręta max. 800 mm Gwarancja 12 miesięcy	44.500,-€	
Zalecane opcje		
15 kVA transformator	800,-€	
Transporter wiór	2.750,-€	
Transport (Na terenie Polski)	500,-€	
Instalacja	500,-€	
1-dniowe szkolenie	800,-€	
Uchwyt		
Szczękowe oprawki zaciskowe SMW KSZMB 40 A5 (173E)	1.300,-€	
Uchwyt zaciskowy zamknięty Kitagawa N06 A5	1.545,-€	
Uchwyt zaciskowy otwarty SMW BHD 165 A5	2.095,-€	
Uchwyt zaciskowy otwarty Kitagawa B 206 A5	1.995,-€	
Dodatkowe opcje		
Zestaw do odbierania detalu (Zdjęcie zestawu można zobaczyć w Galerii na stronie)	3.950,-€	
Przedłużenie gwarancji Takamaz do 24 miesięcy (po instalacji)	1.000,-€	
Przedłużenie gwarancji Fanuc do 24 miesięcy (po instalacji)	1.000,-€	
Oprawka do toczenia WEW	345,- €/St.	
Ø25 Oprawka do wytaczaków lub na wytaczak	395,- €/St.	
Ø25 Podwójna oprawka do wytaczaków	475,- €/St.	
Oprawka pod wiertło	465,- €/St.	

(Wszystkie ceny z doliczeniem ustawowego podatku VAT)

Warunki sprzedaży i warunki płatności

Termin dostawy

ESL-10 B Termin dostawy od czerwca 2016r.

Dostawa

Dostawa maszyny odbywa się zgodnie z Ogólnymi Warunkami Handlowymi Dematec Polska

Warunki płatności

Będą ustalone

Dane techniczne

Przedstawione dane techniczne nie są wiążące i muszą zostać potwierdzone w przypadku zlecenia. Producent zastrzega sobie prawo do zmian.

Gwarancja

Okres gwarancji rozpoczyna się z chwilą przejęcia maszyny przez kupującego, zgodnie z warunkami VDW. Zakłada ona instalację i uruchomienie przeprowadzone przez nasz serwis techniczny. Z gwarancji wyłączone są części zużywalne oraz uszkodzenia spowodowane nieprawidłowym odczuciem się. Gwarancja Fanuc nie jest wliczona w cenę.

Ważność oferty

Niniejsza oferta nie jest wiążąca. Podane ceny obowiązują przez okres 4 tygodni od daty wystawienia. Zmiany techniczne, pomyłki oraz możliwość wcześniejszej sprzedaży innemu nabywcy zastrzeżone.

Pozostałe

O ile nie ustalono inaczej, obowiązują warunki VDW. Dodatkowe ustalenia wymagają pisemnego potwierdzenia.

Twój partner w dziedzinie rozwiązań dotyczących obróbki skrawaniem i automatyzacji

„Efektywna produkcja u naszych klientów jest naszym priorytetem!”

Technologia produkcji stoi przed różnymi wyzwaniami. Nowe konstrukcje, nowe materiały i wyższe standardy jakości generują coraz większe wymagania dotyczące nowoczesnych technik produkcyjnych. Różnorodność produktów wzrasta wraz ze zmniejszaniem się wielkości partii. Zglobalizowane rynki i krótsze terminy dostaw powodują zwiększanie się presji związanej z kosztami i elastycznością w produkcji. Firma DEMATEC POLSKA SPÓŁKA Z O.O. wraz z całym swoim zespołem stawia czoło tym wyzwaniom ponieważ dzięki temu pojawiają się także i nowe możliwości.

Integracja systemu

Dzięki naszej obszernej wiedzy specjalistycznej dotyczącej technologii obróbki skrawaniem poprzez technikę pomiarową aż po kompleksową automatyzację firma DEMATEC może wraz z Państwem opracowywać i realizować indywidualne i pod względem technicznym wysoko-zaawansowane rozwiązania produkcyjne.

DEMATEC postrzega siebie nie tylko jako dostawcę ale również jako integrator systemów sieciowych!

DEMATEC opracowuje koncepcję produkcji, która opiera się na dogłębnej analizie Państwa wymagań oraz Państwa możliwości technicznych.

Zrównoważona automatyzacja

Oferujemy również szeroko pojęte doradztwo dotyczące koncepcji automatyzacji. Co jeszcze wczoraj było aktualnym stanem techniki, dziś może być już nieaktualne. Nie wszystko także, co wygląda na najnowszą technologię, jest również najlepszym rozwiązaniem dla Państwa indywidualnej koncepcji produkcji. Automatyzacja musi być dopasowana do Państwa całej logistyki. DEMATEC prowadzi automatyzację nie tylko maszyn naszych dostawców, ale także maszyn i sprzętu produkcyjnego pochodzących od dowolnego producenta.

Nasze usługi:

- ✓ Interdyscyplinarne opracowanie procesu
- ✓ Automatyzacja i (po)łączenie procesów
- ✓ Dostawa kompletnych i indywidualnych systemów produkcyjnych
- ✓ Całkowite wsparcie zgodne z zasadą „Kompleksowa obsługa od jednego dostawcy/producenta“
- ✓ Kompleksowe doradztwo i serwis posprzedażowy

Nasz zespół z działu sprzedaży jest do Państwa dyspozycji pod numerem telefonu +48 12 653 11 72.
Mogą Państwo również pisać na adres e-mail: biuro@dematec.pl

Z poważaniem

DEMATEC POLSKA SPÓŁKA Z O.O.