

Offre technique et budgétair

Projet : Takamaz ESL-10

Cher Client,

Nous vous remercions pour l'intérêt que vous portez à nos produits et pour votre consultation. En conséquence, nous avons le plaisir de vous présenter notre proposition commerciale.

Selon le principe « *la qualité et les composants en provenance du Japon aux meilleurs prix* » nous vous proposons la machine Takamaz ESL-10 :

Machine	:	MACHINE-OUTIL CNC
Produit	:	TAKAMAZ
Modèle	:	ESL-10
Commande	:	FANUC 0i-TF

Takamaz ESL-10



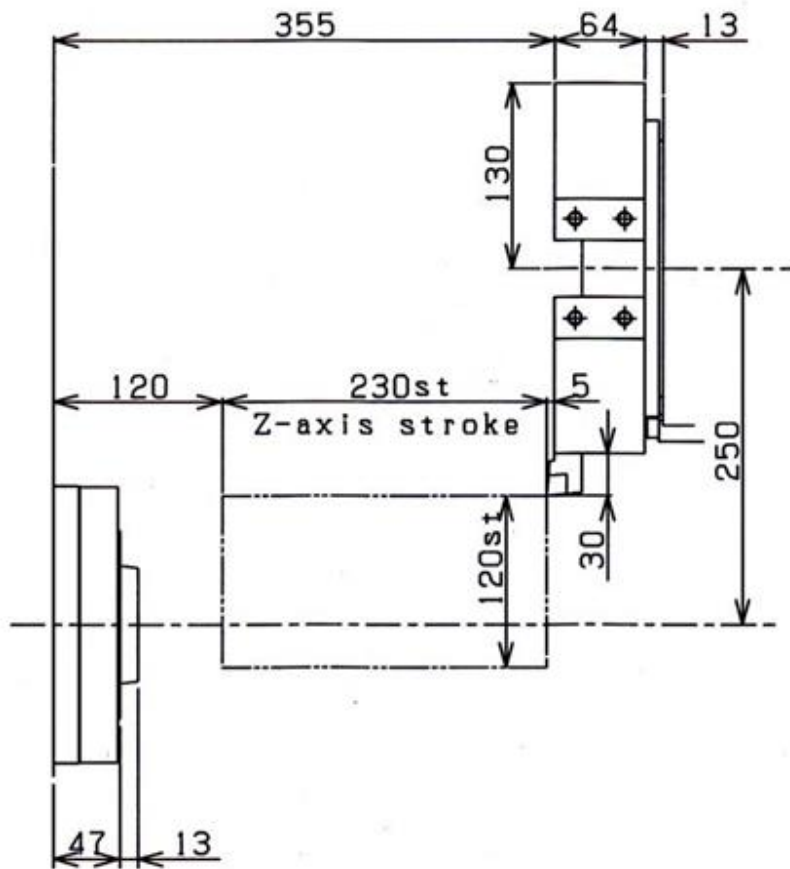
La photo représente une machine Takamaz ESL-10

CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA MACHINE

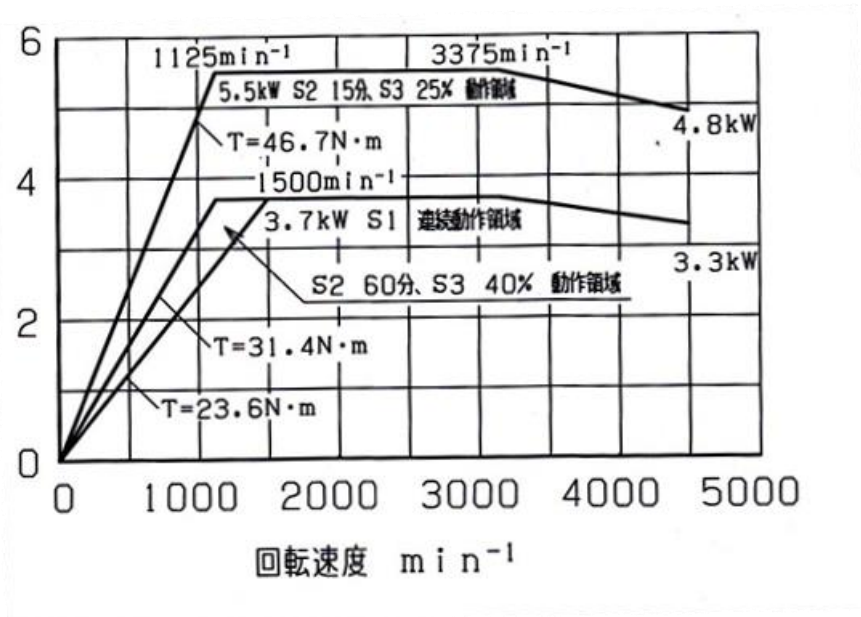
Plage des dimensions

Diamètre maximum de tournage	Ø 180 mm
Longueur maximale de tournage (en fonction des éléments de fixation)	190 mm
Avance axe X	120 mm
Avance axe Z	230 mm
Avance rapide axe X	12 m/min
Avance rapide axe Z	18 m/min
Moteur de la broche	5.5 / 3.7 kW
Moteur (d'entraînement) de l'avance axe X	AC 0.75 kW
Moteur (d'entraînement) de l'avance axe Z	AC 1.2 kW
Pompe de refroidissement	AC 0.25 kW
Pompe hydraulique	AC 0.75 kW
L x l x ht. (Longueur x largeur x ht.)	1,450 x 1,295 x 1,650 mm
Poids	1.67 t
Puissance installée	13 kVA

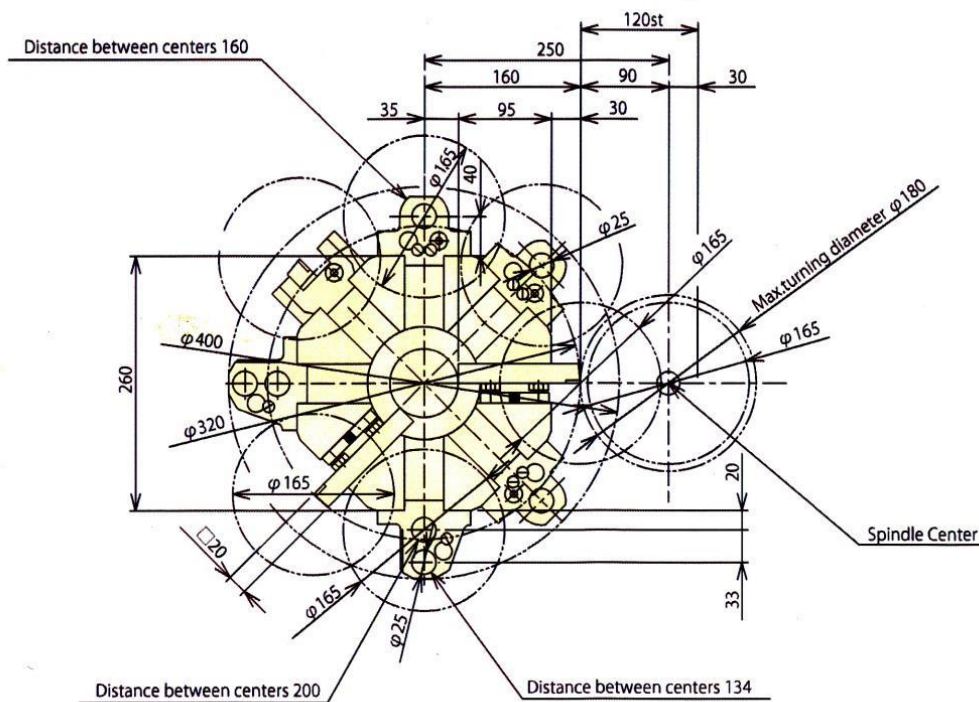


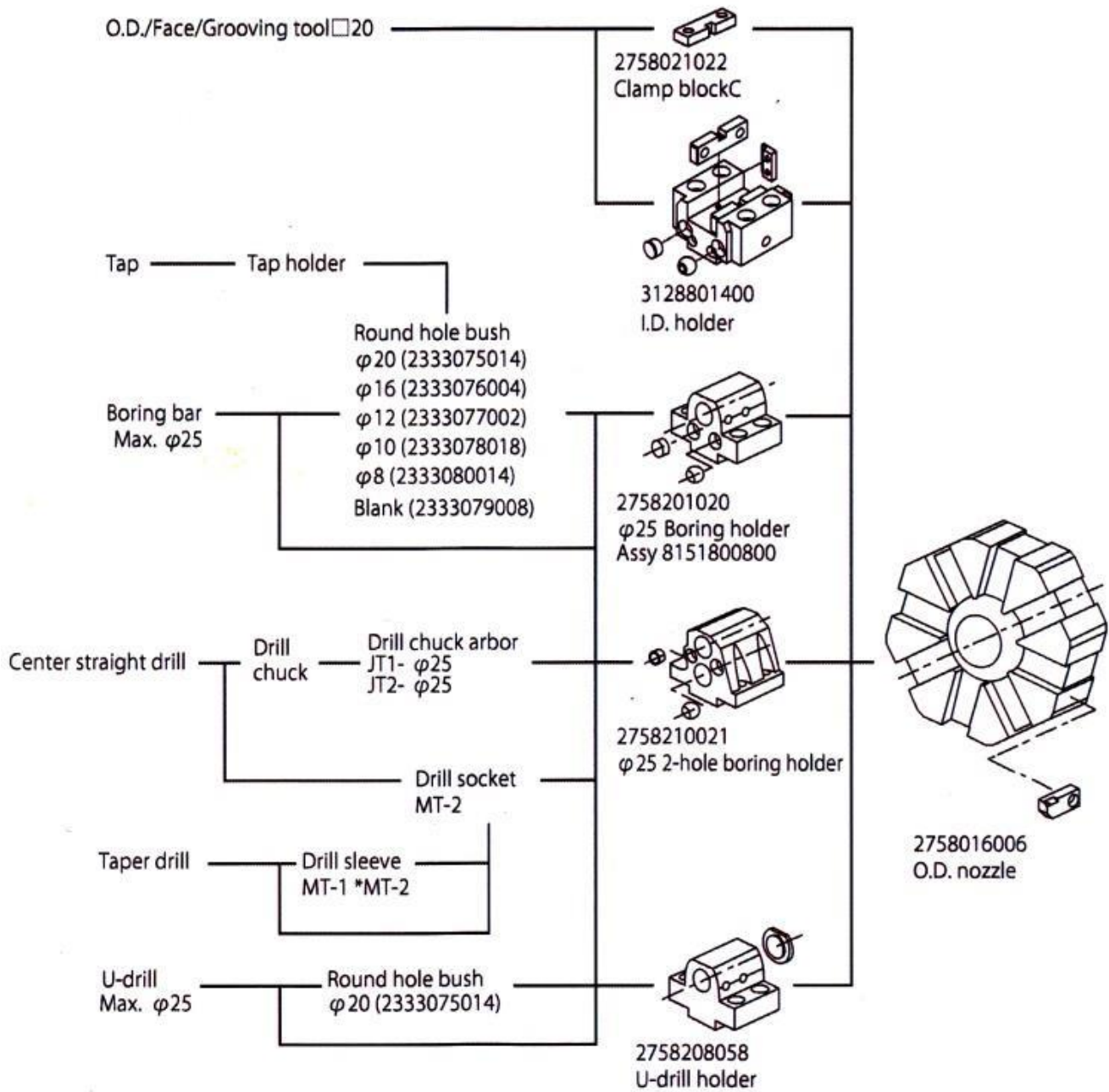


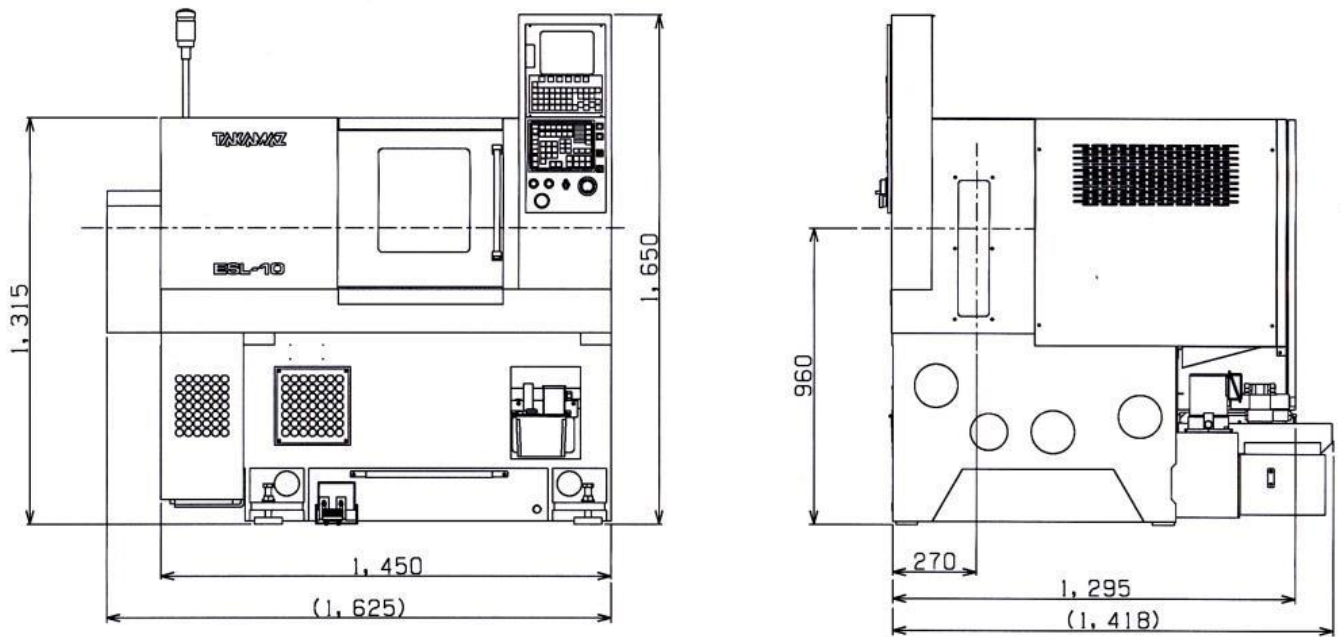
Broche	
Puissance d'entraînement de la broche	5.5 / 3.7 kW
Vitesse maximale de la broche (en continu)	4,500 min ⁻¹
Couple maximal	46.7 Nm
Tête de la broche	A2-5 prise courte conique
Roulement de la broche	Ø 75 mm
Ouverture dans la broche	Ø 46 mm
Diam. maxi de la tige (version ESL-10 B)	Ø 35 mm



Tourelle revolver	
Nombre de revolvers	1
Type	à fixation directe
Nombre d'outils par revolver	8
Dimensions de l'outillage	20 x 20 mm
Diamètre maximal de tournage	Ø 25 mm







Le schéma représente un exemple de la machine ESL-10 sans système d'évacuation des copeaux et sans transformateur

Riche équipement de base de la machine

- Un bâti de conception compacte. Machine proprement dite, armoire électrique de commande, système de refroidissement, commande CNC, panneau de commande et enveloppe de l'enceinte de travail constituent un ensemble occupant le minimum de surface au sol. L'ergonomie, le centre de gravité situé bas, les conditions conviviales à l'opérateur et respectueuses de l'environnement ont été prises en compte à la phase de conception, au même niveau que l'objectif de la précision particulièrement élevée et de la résistance sans faille.
- Réalisé en fonte meehanite, le bâti de la machine selon FEM possède des nervures obliques de renforcement qui réduisent considérablement les vibrations pendant le travail de métaux par enlèvement de copeaux et par transformation thermique. Ceci confère à la machine une grande rigidité tout en assurant l'atténuation efficace des vibrations au niveau de la lame de l'outil.
- 1 tête revolver avec 8 porte-outils et le système de fixation directe offrent les conditions optimisées de fixation de vos outils tout en éliminant les vibrations.
- L'ensemble standard comprend 2 unités de supports pour barres d'alésage et 8 unités de bornes de l'outil de tournage
- Des glissières linéaires à galets (de fabrication japonaise) parfaitement dimensionnées, trempées et rectifiées, sont installées sur les axes X et Z.
- Vis à billes (fabriqué au Japon) installée dans tous les axes.
- La broche de travail est munie de roulements les plus gros connus dans les équipements de cette classe (de fabrication japonaise), pour reprendre d'une manière optimale les efforts axiaux et radiaux. L'excès de chaleur produite est dissipé au moyen de nervures de refroidissement ou assure une compensation des effets grâce à la structure de la broche vers le vérin de serrage.
- La chute des copeaux et l'accessibilité à la zone de travail sont optimisées, la broche étant disposée directement au-dessus du bac à copeaux. Grâce à cette disposition la chaleur des copeaux est évacuée de la machine.
- Un groupe hydraulique
- Un vérin hydraulique creux de bridage
 - ESL-10 B avec le cylindre ouvert SMW VNK70-37
- La commande FANUC 0i-TF au moyen d'un écran LCD 8 pouces.
- Pompe de refroidissement standard
- Des plaques d'équilibrage / de redressement (les parties de mise à niveau).
- Une armoire de répartition, le refroidissement assuré par un ventilateur.
- La conformité CE

Composez la machine de vos rêves !

ESL-10 B		
Diamètre de la barre 35 mm dans l'attelage, longueur de la barre max. 800 mm	44.500,-€	
Garantie 12 mois		
Options recommandées		
15 kVA transformateur	800,-€	
Vis d'évacuation des copeaux	2.750,-€	
Transport		
Installation	500,-€	
Formation 1 jour	800,-€	
Mandrin		
Pince de serrage SMW KSZMB 40 A5 (173E)	1.300,-€	
Mandrin fermé Kitagawa N06 A5	1.545,-€	
Mandrin ouvert SMW BHD 165 A5	2.095,-€	
Mandrin ouvert Kitagawa B 206 A5	1.995,-€	
Options additionnelles		
Préhenseur de pièces KIT (Vous pouvez voir la photo du récupérateur de pièces dans le site Web Galerie)	3.950,-€	
Takamaz 24 mois	1.000,-€	
Fanuc 24 mois	1.000,-€	
Porte-outils d'alésage INT	345,- €/St.	
Ø25 Porte-barre d'alésage	395,- €/St.	
Ø25 Porte-barre d'alésage double	475,- €/St.	
Porte-foret	465,- €/St.	

(Tous les prix doivent être majorés de la TVA applicable)

Conditions de vente et modalités de paiement

Evaluation du prix

FCA Incoterms 2010 port maritime Anvers ou l'un de nos magasins. Tous les prix sont entendus majorés de la TVA applicable.

Délais de livraison

ESL-10 B Délai de livraison depuis juin 2016

Livraison

Les livraisons de nos machines sont effectuées selon les Conditions Générales de Vente de la société réseau commercial.

Conditions de paiement

à discuter

Paramètres techniques

Les paramètres techniques indiqués ne sont pas fermes et doivent être confirmés dans le cas d'une commande. Le Fabricant se réserve le droit d'introduire des modifications sans préavis.

Garantie

La période de garantie commence à courir à partir de la prise en possession de la machine par l'Acheteur, selon les conditions VDW.

La garantie prévoit l'installation et la mise en service assurées par notre service technique.

La garantie ne comprend pas les pièces d'usure et les dégâts consécutifs à un mauvais emploi.

Garantie FANUC est pas inclus dans le prix de la machine.

Validité de l'offre

La présente offre n'est pas contraignante. Les prix indiqués sont valables pendant 4 semaines de la date de l'offre.

Sous réserve des modifications techniques, erreurs et possibilité de vendre la machine à un autre acheteur.

Divers

Sauf dispositions contraires, les conditions applicables sont celles de VDW. Les accords complémentaires exigent une confirmation écrite.

Votre partenaire sur le marché de l'usinage et d'automatisation

« L'efficacité du système de production de nos Clients est pour nous prioritaire ! »

La technologie de production doit faire face à des nombreux défis. Nouvelles constructions, nouveaux matériaux et une évolution constante des standards de qualité font émerger des exigences plus contraignantes concernant les techniques de production modernes. La diversité des produits augmente et elle est accompagnée d'une réduction des volumes des lots. Les marchés mondialisés et des délais de livraison plus courts augmentent une pression agissant sur la réduction des coûts et sur la flexibilité de la production.

Intégration du système

Grâce à nos riches compétences spécialisées dans le domaine de la technique d'usinage par enlèvement de copeaux, intégrant les techniques de mesurage et l'automatisation intégrale du parc de production, nous sommes prêts à vous accompagner pour développer ensemble et déployer des solutions techniques de pointe sur mesure. Nous développons une conception de la production qui s'appuie sur une analyse approfondie de vos exigences et de vos possibilités techniques.

Automatisation équilibrée

Nous proposons aussi un conseil en conception de l'automatisation.

En effet, ce qui hier encore était considéré comme l'état actuel de la technicité, ceci peut aujourd'hui ne plus être actuel. Et puis, certaines solutions qui semblent être issues des technologies de pointe, peuvent ne pas être les mieux adaptées à vos besoins individuels. L'automatisation doit être adaptée à l'ensemble de votre logistique.

Nous assurons non seulement l'automatisation des machines de nos propres fournisseurs, mais aussi des équipements et du matériel de production de tous les autres fabricants.

Nos services :

- ✓ Définition interdisciplinaire des processus
- ✓ Automatisation et association de processus
- ✓ Livraison de systèmes de production complets et individuels
- ✓ Assistance complète selon le principe du « Service complet assuré par un seul fournisseur / fabricant »
- ✓ Conseil intégral et SAV