

**Offerta tecnica-prezzi**

---

Progetto : Takamaz ESL-10

---

Gentili Signori,

Vi ringraziamo per l'interesse mostrato nei confronti dei nostri prodotti e, con riferimento alla Vostra richiesta, abbiamo il piacere di presentare la nostra offerta commerciale.

Secondo il nostro motto "qualità e componenti giapponesi a prezzi ineguagliabili", Vi offriamo il macchinario Takamaz ESL-10:

Macchinario	:	<b>TORNIO CNC</b>
Prodotto	:	<b>TAKAMAZ</b>
Modello	:	<b>ESL-10</b>
Comando	:	<b>FANUC 0i-TF</b>

## Takamaz ESL-10

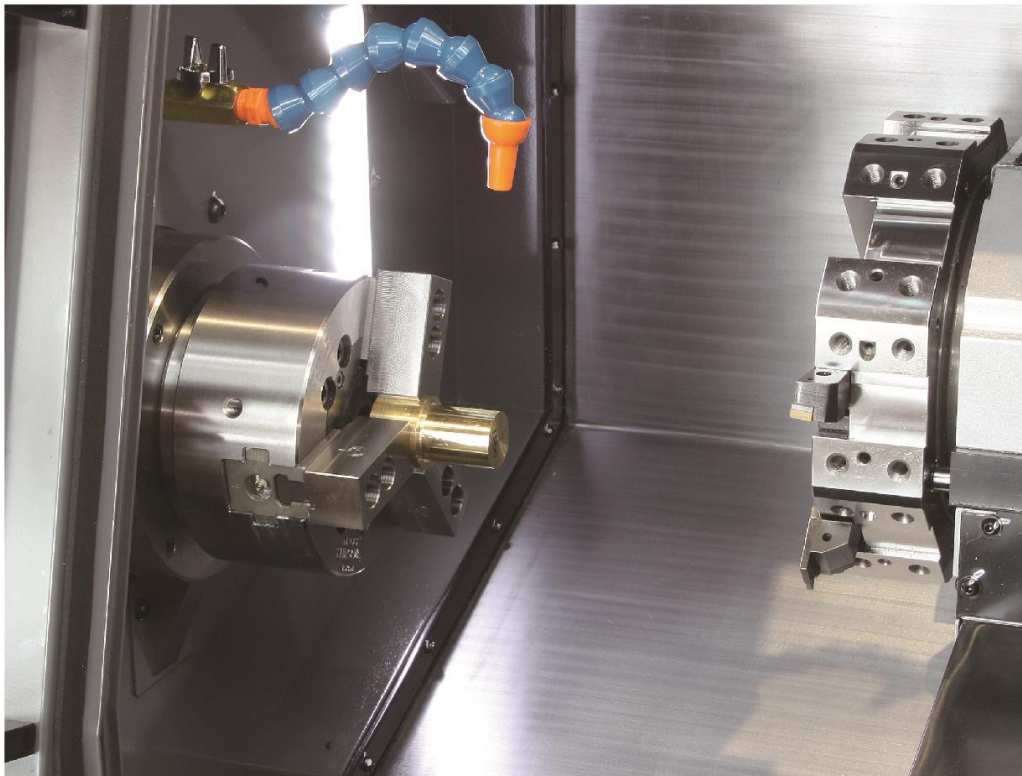


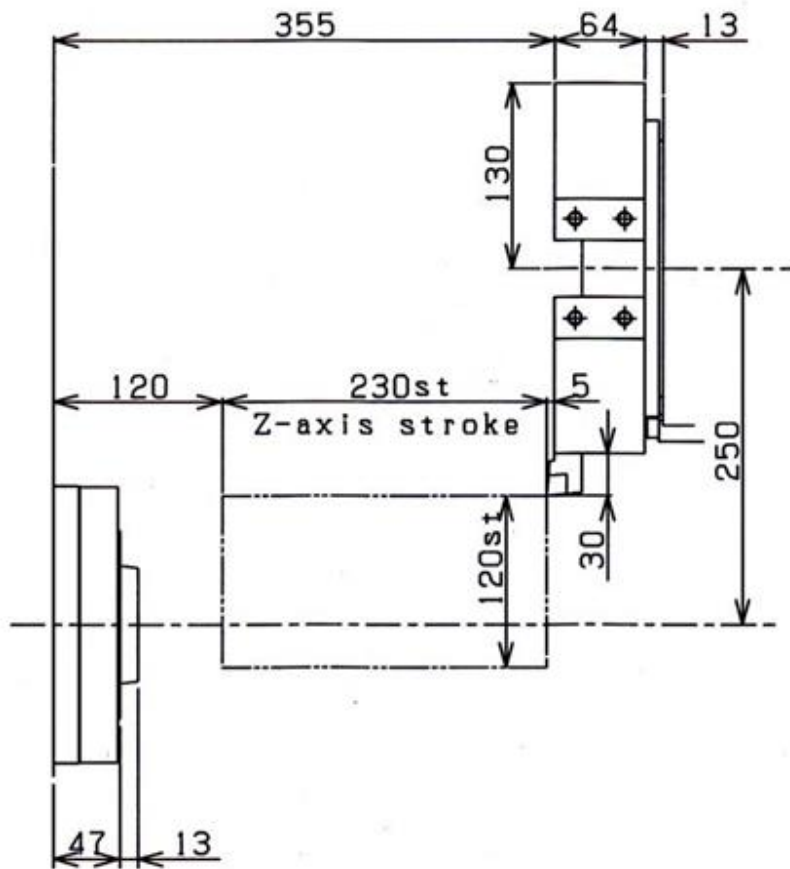
La foto presenta il macchinario Takamaz ESL-10

## DATI FONDAMENTALI DEL MACCHINARIO

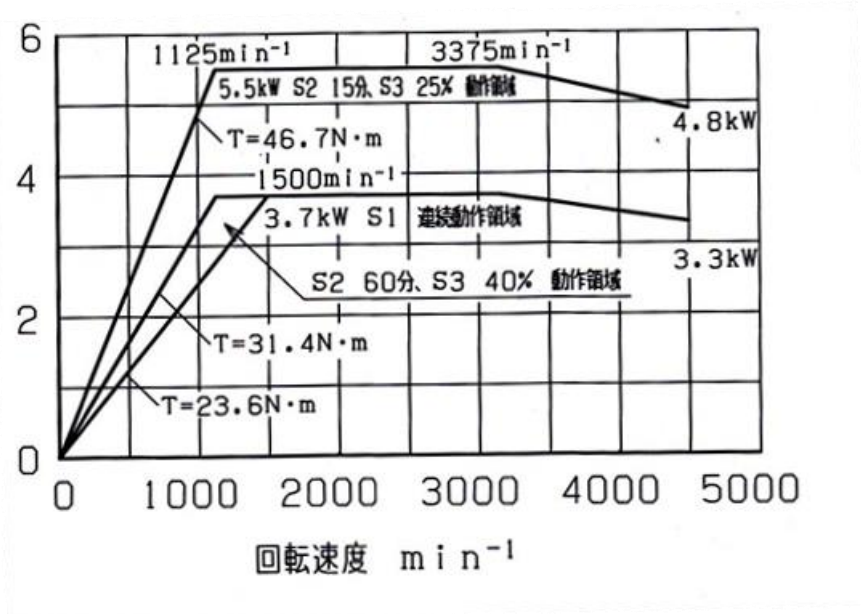
### Intervallo di funzionamento

Diametro max di tornitura	Ø180 mm
Lunghezza max di tornitura (a seconda degli elementi di fissaggio)	190 mm
Corsa asse X	120 mm
Corsa asse Z	230 mm
Corsa rapida asse X	12 m/min
Corsa rapida asse Z	18 m/min
Motore del mandrino	5.5 / 3.7 kW
Motore per la corsa – asse X	AC 0.75 kW
Motore per la corsa – asse Z	AC 1.2 kW
Pompa dell'agente refrigerante	AC 0.25 kW
Pompa idraulica	AC 0.75 kW
L x W x H (lun. x lar. x alt.)	1,450 x 1,295 x 1,650 mm
Peso	1.67 t
Potenza di allacciamento (prelievo)	13 kVA

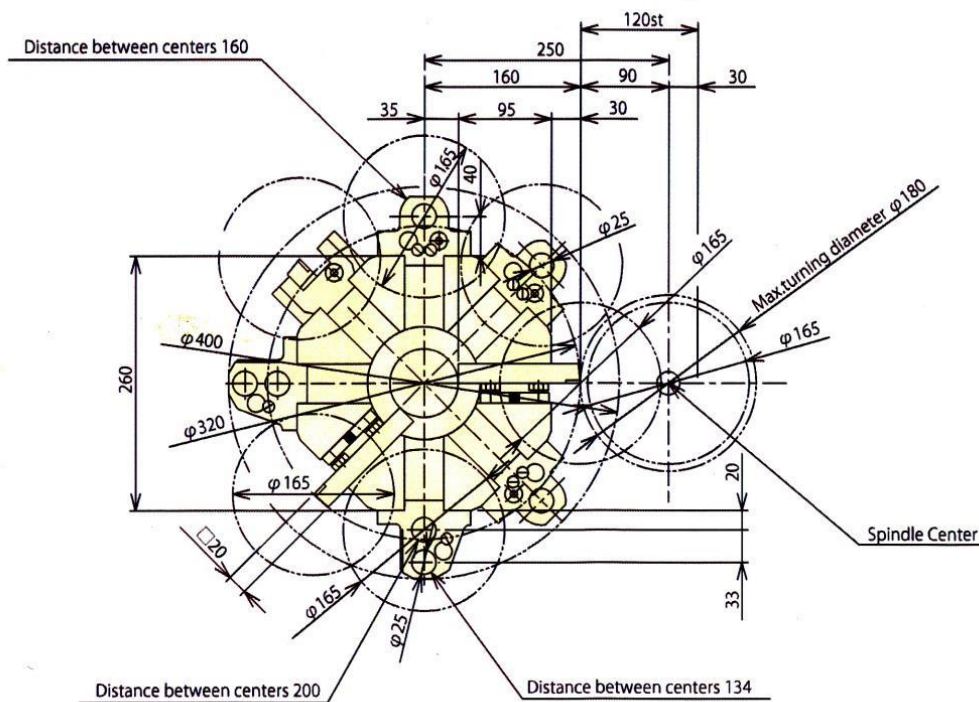


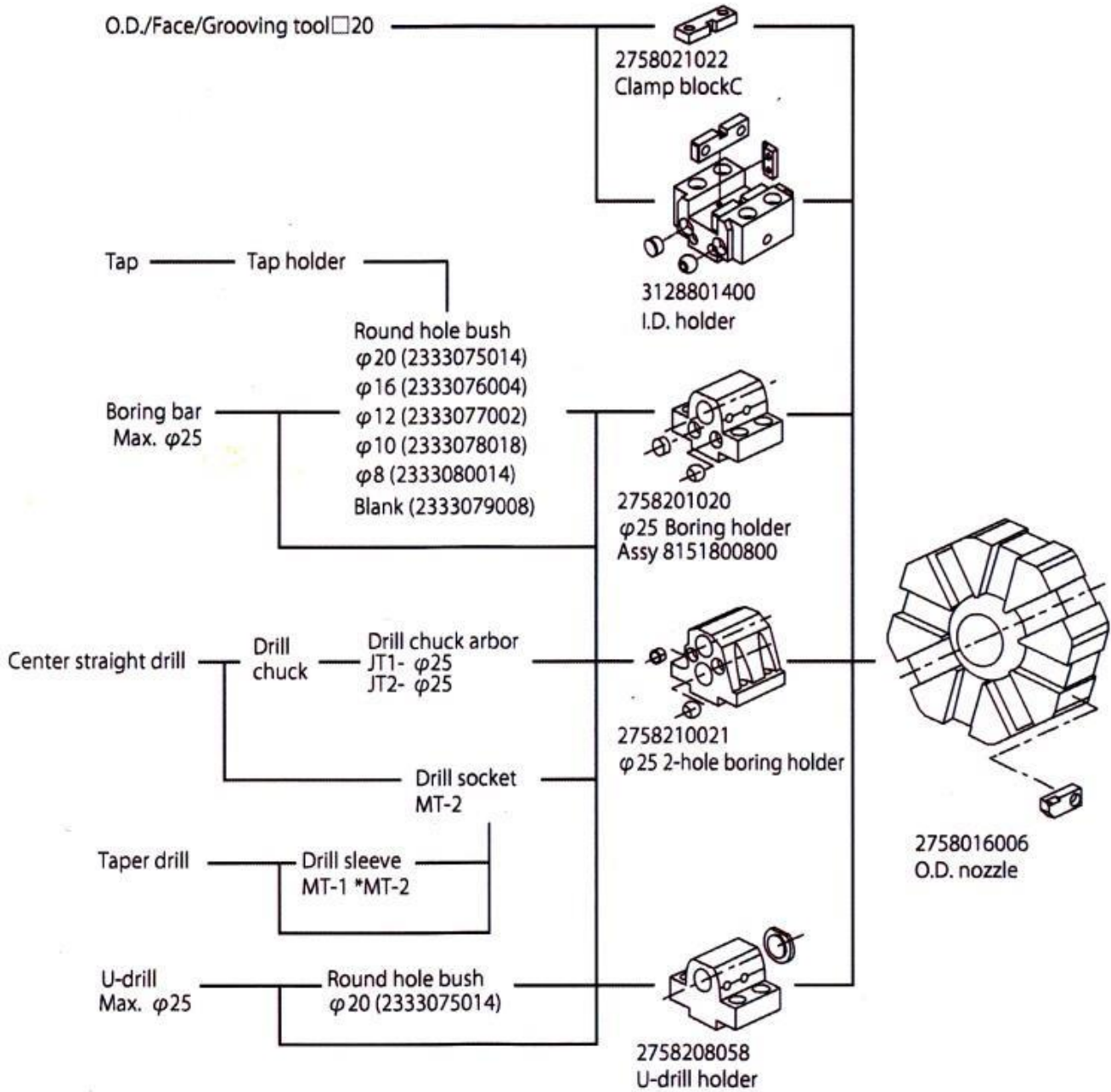


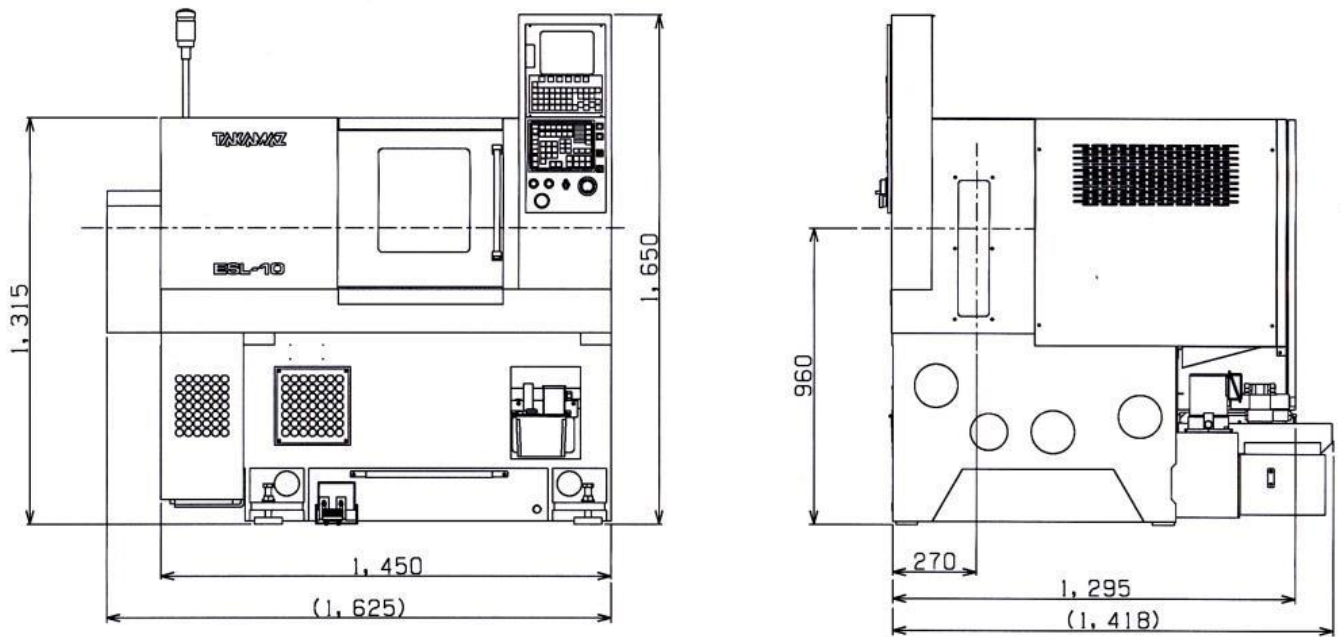
<b>Mandrino</b>	
Potenza del motore del mandrino	5.5 / 3.7 kW
Velocità massima del motore (regolazione continua)	4,500 min <sup>-1</sup>
Coppia massima	46.7 Nm
Estremità del mandrino	A2-5 attacco conico corto
Cuscinetto del mandrino	Ø 75 mm
Spazio libero nel mandrino	Ø 46 mm
Diametro max dell'asta (nel caso della <b>versione ESL-10B</b> )	Ø 35 mm



Testata per gli utensili	
Numero di revolver	1
Tipo	Fissaggio diretto
Numero di utensili nel revolver	8
Dimensione degli utensili	20 x 20 mm
Max diametro barenò	φ 25 mm







Il disegno presenta un esempio di ESL-10 senza dispositivo di trasporto dei trucioli e senza trasformatore

## Ricco equipaggiamento di base del macchinario

- Struttura compatta. Macchinario di base, armadio elettrico, impianto di raffreddamento, comando CNC, pannello di controllo e corpo esterno della zona di lavoro creano una struttura unica, occupando il minimo spazio possibile. L'ergonomia, il baricentro basso, le condizioni favorevoli al lavoro dell'operatore e il rispetto dell'ambiente sono stati presi in considerazione durante la procedura di progettazione, svoltasi all'insegna della precisione e della massima resistenza.
- il piano di appoggio del macchinario, secondo FEM, ha una robusta struttura nervata di Meehaniteguss. Le nervature diagonali prevengono le vibrazioni durante il processo di taglio e le deformazioni termiche. Il risultato è un'estrema rigidità, accompagnata dalle migliori proprietà di attutimento delle vibrazioni presenti sulla lama del dispositivo.
- 1 testata rotante con 8 posizioni e fissaggio diretto garantisce le migliori condizioni per l'installazione di strumenti a basso livello di vibrazioni.
- Il kit, nella versione standard, comprende 2 staffe per le lame e 8 morsetti per l'utensile da taglio
- Lungo gli assi X e Z sono installate guide lineari a rulli (di produzione giapponese) perfettamente dimensionate, temprate e levigate.
- Vite a ricircolo di sfere (produzione giapponese) installata su tutti gli assi
- Mandrino con i cuscinetti più grandi della sua classe (di produzione giapponese), per reagire in modo ottimale alle forze assiali e radiali. Il calore viene rilasciato per mezzo delle nervature o va a compensare le fuoriuscite, grazie alla struttura del mandrino, diretta verso il cilindro di serraggio.
- Caduta ottimale dei trucioli e disponibilità dell'area di lavoro, poiché il mandrino si trova direttamente sopra al contenitore per i trucioli. In questo modo, il calore dei trucioli viene allontanato dal macchinario.
- Gruppo idraulico
- Cilindro di serraggio idraulico scanalato
  - ESL-10 B con cilindro aperto SMW VNK70-37
- Comando FANUC 0i-TF con schermo LCD 8".
- Pompa standard dell'agente refrigerante
- Piastre di livellamento/raddrizzamento (elementi di compensazione).
- Armadio di comando, raffreddamento con ventilatore.
- Conformità CE



**Vi invitiamo a comporre il macchinario che desiderate!**

<b>ESL-10 B</b> <b>Diametro della barra 35 mm nella barra di traino,</b> <b>lunghezza della barra max. 800 mm</b> Garanzia 12 mesi	44.500,-€	
<b>Opzioni raccomandate</b>		
15 kVA trasformatore	800,-€	
Trasportatore spirale per i trucioli	2.750,-€	
Trasporto sul territorio		
Installazione sul territorio	500,-€	
1 giorno di formazione	800,-€	
<b>Mandrino</b>		
Ganasce di serraggio SMW KSZMB 40 A5 (173E)	1.300,-€	
Attacco chiuso a morsetto Kitagawa N06 A5	1.545,-€	
Attacco aperto a morsetto SMW BHD 165 A5	2.095,-€	
Attacco aperto a morsetto Kitagawa B 206 A5	1.995,-€	
<b>Opzioni aggiuntive</b>		
Ganascia per i pezzi KIT	3.950,-€	
Takamaz 24 mesi	1.000,-€	
Fanuc 24 mesi	1.000,-€	
Mandrino per tornitura	345,- €/St.	
Ø25 Mandrino per lame o lama	395,- €/St.	
Ø25 Doppio mandrino per lame	475,- €/St.	
Mandrino per punta	465,- €/St.	

(Tutti i prezzi sono comprensivi dell'IVA calcolata secondo le norme vigenti)

## Condizioni di vendita e condizioni di pagamento

### Preventivo

FCA Incoterms 2010 dal porto di Anversa o da uno dei nostri magazzini. Tutti i prezzi sono comprensivi dell'IVA.

### Termine di consegna

ESL-10 B Termine di consegna a partire da giugno 2016

### Consegna

La consegna del macchinario si svolge nel rispetto delle Condizioni Commerciali Generali (OWH) dell'azienda rete di vendita.

### Condizioni di pagamento

essere discusso

### Dati tecnici

I dati tecnici presentati non sono vincolanti e devono essere confermati in caso di presentazione dell'ordine. Il fabbricante si riserva il diritto di apportare modifiche.

### Garanzia

Il periodo di garanzia ha inizio al momento del passaggio del macchinario all'acquirente, secondo le condizioni VDW.

La garanzia comprende l'installazione, l'avviamento e il servizio tecnico da noi realizzato.

La garanzia non comprende i pezzi soggetti a usura e i danni causati dall'uso non conforme.

Garanzia FANUC non è incluso nel prezzo della macchina.

### Validità dell'offerta

La presente offerta non è vincolante. I prezzi indicati sono validi per 4 settimane dalla data di emissione.

-Ci riserviamo la possibilità di apportare modifiche tecniche e di vendere il prodotto a un altro acquirente. L'offerta può contenere imprecisioni.

### Altre informazioni

Se non stabilito diversamente, varranno le condizioni VDW.

Accordi ulteriori richiederanno una conferma scritta.

## **Il Tuo partner nelle soluzioni per il taglio e l'automazione**

### **“La produzione efficace presso i clienti è la nostra priorità!”**

La tecnologia di produzione deve affrontare diverse sfide. Le nuove tecniche di costruzione, i nuovi materiali e gli standard qualitativi più elevati comportano sempre maggiori requisiti a livello di tecniche di produzione. La varietà dei prodotti cresce, mentre le dimensioni dei lotti di produzione calano. I mercati globalizzati richiedono termini di consegna più rapidi e aumentano la pressione legata ai costi e all'elasticità della produzione.

#### **Integrazione del sistema**

Grazie alle nostre ricche conoscenze specialistiche relative alla lavorazione di taglio, alla tecnica di misurazione e all'automazione generale, possiamo elaborare insieme a Voi e realizzare soluzioni produttive estremamente avanzate dal punto di vista tecnico.

Elaboreremo un concetto di produzione basato sull'analisi approfondita dei Vostri requisiti e delle Vostre possibilità tecniche.

#### **Automazione equilibrata**

Offriamo anche servizi di consulenza relativi all'idea di automazione in generale.

Quello che ieri era all'avanguardia, oggi può essere superato. Tuttavia, non è detto che la tecnologia più avanzata sia la soluzione più adatta alla Vostra produzione individuale. L'automazione deve essere adatta alla Vostra logistica.

Oltre all'automazione dei macchinari dei nostri fornitori, ci occupiamo anche dei macchinari e delle attrezzature di produzione provenienti da altri fabbricanti.

#### **I nostri servizi:**

- ✓ Elaborazione interdisciplinare del processo
- ✓ Automazione e collegamento dei processi
- ✓ Fornitura di sistemi di produzione completi e individuali
- ✓ Supporto completo secondo la regola “Servizio completo da un solo fornitore/fabbricante”
- ✓ Consulenza su tutti i livelli e servizio post-vendita